

Технически параметри на филамент "HERZ" за 3Д принтер.

Материал:	Acrylnitril Butadien Styrol (ABS)	
Плътност:		1,05 [гр/см³]
Диаметър:		1,75 [мм]
Отклонение в диаметъра:		± 0,05 [мм]
Макс. отклонение в овалността:		± 5 [%]
Топлинна формоустойчивост:	66 psi (0,45MPa) (ASTM E2092)	95 [°C]
Температура на обработка:		~ 240 - 250 [°C]
Температура на основата (ако е налична):		~ 100 - 120 [°C]
Напрежение при опън:	(ASTM D882)	2300 [kpsi]
Издръжливост на опън:	(ASTM D882)	65 [kpsi]
Опънно удължение:	(ASTM D882)	10 [%]
RoHS:		Съвместими
Размер на шпурата (D x H):		200 x 65 [мм]
Диаметър на гнездото на шпурата:		52 [мм]
Тегло нето:		1000 [гр]
Дължина на нишката в 1 кг.:		~ 400 [м]

Директният контакт с разтопения продукт може да доведе до тежки изгаряния и наранявания. Предприемайте необходимите предпазни мерки

При температури над тази на стопяване е възможна освобождаване на газове. Погрижете се за добро проветрение!

Избягвайте пренагриване на материалите

Техническите параметри са съвестно обобщени на базата на най-добрите проучвания. Гореупоменатите данни са типични стойности, установени от тестови проби. Те не са гарантирани свойства и могат да бъдат променяни по всяко време в хода на понататъшното усъвършенстване на продукта.

Технически параметри на филамент "HERZ" за 3Д принтер.

Материал:	Poly-Lactic Acid (PLA) - поли-млечна киселина	
Плътност:		1,24 [гр/см³]
Диаметър:		1,75 [мм]
Отклонение в диаметъра:		± 0,05 [мм]
Макс. отклонение в овалността:		± 5 [%]
Топлинна формоустойчивост:	66 psi (0,45MPa) (ASTM E2092)	55 [°C]
Температура на обработка:		~ 190 - 225 [°C]
Температура на основата (ако е налична):		~ 50 - 70 [°C]
Напрежение при опън:	(ASTM D882)	480 [kpsi]
Издръжливост на опън:	(ASTM D882)	16 [kpsi]
Опънно удължение:	(ASTM D882)	100 [%]
RoHS:		Съвместими
Размер на шпурата (D x H):		200 x 65 [мм]
Диаметър на гнездото на шпурата:		52 [мм]
Тегло нето:		1000 [гр]
Дължина на нишката в 1 кг.:		~ 330 [м]

Директният контакт с разтопения продукт може да доведе до тежки изгаряния и наранявания. Предприемайте необходимите предпазни мерки

При температури над тази на стопяване е възможна освобождаване на газове. Погрижете се за добро проветрение!

Избягвайте пренагряване на материалите

Техническите параметри са съвместно обобщени на базата на най-добрите проучвания. Гореупоменатите данни са типични стойности, установени от тестови проби. Те не са гарантирани свойства и могат да бъдат променяни по всяко време в хода на понататъшното усъвършенстване на продукта.